

Conceptos clave en el diseño de una red de aire comprimido

INGENIERÍA DE INSTALACIONES



 COGITI ARABA

Webinar

Miércoles, 04 de febrero de 2026 | 16:00 – 18:00 CET

Para los ingenieros, el aire comprimido es un recurso tan importante que a menudo se cita como la cuarta energía de la industria, tras la electricidad, el agua y el gas.

Debido a la heterogénea gama de aplicaciones que requieren aire en la industria, hay diversas calidades de aire industrial, estandarizados según ISO 8573 y probados según ISO 12500.

Teniendo esto en cuenta, queda patente que es necesario **diseñar y construir una instalación y sistema de aire comprimido que se ajuste exactamente** a las necesidades de la aplicación en cuestión.

Prestar atención a la calidad de un sistema de aire comprimido es importante porque permite **incrementar tanto el rendimiento, como la disponibilidad de las máquinas y procesos**

En esta jornada te invitamos a explorar más sobre:

- El aire comprimido. Origen y generación.
- Cálculo y consideraciones en el diseño de redes.
- El gran enemigo de una red de aire comprimido.
- Hoja de ruta para un correcto diseño en función del proceso productivo.
- Tendencias hacia una industria más sostenible:
 - Eficiencia energética.
 - 4 bar Factory.
- Caso de proyecto real de instalación.

Dirigido a: ingenieros técnicos e ingenieros industriales.

RESERVA TU PLAZA

EXPERTOS QUE PARTICIPAN:



Roberto Martínez de Lafuente

Ingeniero industrial

Especialista SMC en generación y tratamiento de aire comprimido.



Javier Prieto

Ingeniero industrial

Especialista SMC para la industria alimentaria y envase y embalaje.

Sobre SMC

SMC - EXPERTOS APASIONADOS POR LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

SMC, líder en componentes y soluciones para automatización industrial, es una compañía comprometida con las personas y el medioambiente. Sus productos forman parte de todos los procesos industriales.

Fundada en abril de 1959 en Tokio, Japón, SMC Corporation emplea hoy a más de **23.000 talentosos empleados en 80 países de todo el mundo**.

Con una amplia **cartera de soluciones de 12.000 productos básicos con más de 700.000 variaciones**, diseñadas y desarrolladas para impulsar la competitividad de sus clientes, SMC puede satisfacer prácticamente cualquier necesidad de automatización.

El catálogo general de SMC incluye: actuadores, equipos de mantenimiento neumático (FRL), productos ATEX, productos para salas limpias, válvulas de control direccional, equipos de control de fluidos, control de temperatura, productos de vacío, sensores y soluciones para el control y la eliminación de la estática, entre otros.

SMC está plenamente comprometida con el crecimiento sostenible, acreditado por ejemplo

con una medalla de bronce EcoVadis y con la certificación ISO 14001 obtenida ya en 1999. La Corporación reconoce su Responsabilidad Social Corporativa y apoya firmemente los Objetivos Sostenibles de la ONU como la vía para alcanzar una sociedad sostenible.